



GRASA COPAS N°3

Descripción del producto

Está formulada a partir de bases minerales nafténicas y jabón de calcio, contiene aditivos Fordebar (antioxidantes, antidesgaste y antiherrumbre) que le proporcionan buena estabilidad mecánica y alta resistencia al lavado con agua.

Características y ventajas

- Resistencia a la acción lavadora del agua y la humedad excesiva.
- Alta estabilidad mecánica.
- Fuerte adherencia formando sellos que impiden la entrada de polvo y mugre.
- La baja viscosidad del aceite permite manejar el producto fácilmente.

Aplicaciones

- Bombas de agua en general - Bandas Transportadoras.
- Rodamientos sometidos a cargas bajas sin aditivación EP.
- Equipos con cojinetes planos - Elevador de Cangilones.

PROPIEDADES TÍPICAS

| MÉTODO | UNIDAD | PROPIEDADES | MÍNIMO | MÁXIMO | VALOR |
|------------|----------|---------------------------------|--------|--------|--------|
| ASTM D445 | cSt | VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 40°C | 61,2 | 74,80 | 68,00 |
| ASTM D445 | cSt | VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 100°C | 7,70 | - | ≥8,6 |
| ASTM D2270 | - | ÍNDICE DE VISCOSIDAD | 90,00 | - | ≥110 |
| ASTM D4052 | KG/L | DENSIDAD @ 15°C | - | - | 0,88 |
| ASTM D92 | °C | PUNTO DE INFLAMACIÓN | 165,00 | - | ≥200 |
| ASTM D217 | °C | GRADO NLGI | - | - | 3,00 |
| ASTM D217 | % (V/V) | PENETRACIÓN SIN TRABAJAR @ 25°C | 220,00 | 250,00 | 235,00 |
| ASTM D217 | - | PENETRACIÓN @ 60 GOLPES | 220,00 | 250,00 | 240,00 |
| ASTM D217 | MG KOH/G | PENETRACIÓN @ 10.000 GOLPES | 265,00 | 295,00 | 275,00 |
| ASTM D2265 | °C | PUNTO DE GOTEO MÍNIMO | 100,00 | - | 110,00 |

REFERENCIALES TÉCNICOS, APROBACIONES ESPECIALES, OBSERVACIONES Y RESTRICCIONES

Pruebas realizadas de acuerdo con los parámetros establecidos por la NTC1731 (Norma Técnica Colombiana sobre grasas lubricantes).